

# Fiche technique

## Permasolid® Spectro Sealer 5450

Permasolid® Spectro Sealer 5450 est un produit 2K supérieur à haute teneur en solides et faible teneur en COV pouvant être utilisé comme scellant en mouillé-sur-mouillé, couleur de dessous de capot ou scellant flexible pour la réparation des plastiques.

Permasolid® Spectro Sealer 5450 est désormais offert en noir, blanc, rouge, bleu, vert et jaune. Toutes les couleurs pourront être combinées pour créer un nombre illimité de couleurs, dont des nuances de gris.

Ce scellant/surfaçant productif, facile à appliquer, est conçu pour être utilisé avec les couches de fond Permahyd® Hi-TEC 480 et Permacron® Base Coat Series 293/295.

**POUR LES RÉGIONS RÉGLEMENTÉES : Californie, Delaware, Maryland et Canada.**

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Fiche technique n° 5450-R Janvier 2014



**Substrats appropriés :** Électrocouche bien dégraissée, non poncée ou légèrement poncée  
Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles)  
Fibre de verre revêtue de gel  
Apprêts et surfaçants Priomat®, Permacron®, Permahyd® et Permasolid®

**Remarque spéciale :** Pour assurer une protection optimale contre la corrosion, nous recommandons de recouvrir les zones de métal à nu, y compris les petites percées, avec : Priomat® 5.5 Wash Primer 4055 Gray, Priomat® Wash Primer 4075, Priomat® Primer 3255 Red Brown ou Priomat® 1K Primer Surfacer 4085.

### Prétraitement du substrat :



Enlever toute trace de graisse et poncer.  
Avant de traiter davantage, nettoyez tous les substrats à fond avec : Permaloid® Silicone Remover 7087 or Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, puis avec Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,3 - 1,4 mm	1,2 - 1,3 mm
Temps d'évaporation	Minimum – 20 minutes	

## Emplois et rapports de mélange avec des durcisseurs à faibles COV pour les régions réglementées

Pour une sélection optimum de durcisseurs, consultez la FT n° 061.

### 1. Scellant en mouillé-sur-mouillé / couleur de dessous de capot

Comme scellant en mouillé-sur-mouillé ou revêtement de dessous de capot.

**Rapport de mélange :** 4:1 au volume avec :

**Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast (18 - 24°C / 64 - 75 °F),  
Permasolid® Low VOC Hardener 3194 Medium (23 - 29°C / 73 - 84 °F) ou  
Permasolid® Low VOC Hardener 3196 Slow (28 - 35°C / 82 - 95 °F)**

**Diluant/additif :** 30 % de Permasolid® Wet-On-Wet Reducer 5409 ou de Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow

**Viscosité :** 13 - 14 secondes (DIN 4)

**Durée de vie du mélange :** Prêt à l'emploi : temps d'application d'environ 60 - 90 minutes à 20 °C/68 °F

**Épaisseur de feuil recommandée :**

Couleur de dessous de capot : 1,5 couche = feuil sec de 0,8 – 1,0 mil.  
Scellant en mouillé-sur-mouillé : 1,5 couche = feuil sec de 1,0 – 1,2 mil.

## 2. Revêtement élastomérique

Comme revêtement flexible pour la réparation des plastiques.

**Rapport de mélange : 3:1** au volume avec :

**Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast (18 - 24°C / 64 - 75 °F),  
Permasolid® Low VOC Hardener 3194 Medium (23 - 29°C / 73 - 84 °F) ou  
Permasolid® Low VOC Hardener 3196 Slow (28 - 35°C / 82 - 95 °F)**

**Additif élastique :** 15 % - 30 % de Permasolid® Elastic Additive 9050 (avant le durcisseur)

**Diluant/additif :** 30 % de Permasolid® Wet-On-Wet Reducer 5409 ou de Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow

**Viscosité :** 13 - 14 secondes (DIN 4)

**Durée de vie du mélange :** Prêt à l'emploi : temps d'application d'environ 60 - 90 minutes à 20 °C/68 °F

**Épaisseur de feuil recommandée :**

Couleur de dessous de capot : 1,5 couche = feuil sec de 0,8 – 1,0 mil.  
Scellant en mouillé-sur-mouillé : 1,5 couche = feuil sec de 1,0 – 1,2 mil.

On peut combiner Permasolid® Spectro Sealer 5450 blanc et noir selon le tableau ci-dessous pour atteindre la position de couleur du Permacron® 2.1 Surfacer 5155 existant.

	<b>Chopine</b> Poids individuels (grammes)	<b>Pinte</b> Poids individuels (grammes)
Permasolid® Spectro Sealer 5450 – blanc	464,0	927,6
Permasolid® Spectro Sealer 5450 – noir	22,2	44,3
Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast, 3194 Medium, or 3196 Slow.	86,0	172,0
Permasolid® Wet-On-Wet Reducer 5409 ou Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow	136,7	273,4

### Étapes complémentaires

**Recouvrement :** Lorsque vous l'utilisez comme scellant en mouillé-sur-mouillé, recouvrez de Permahyd® Hi-REC 480.

### Conseils spéciaux

1. Lorsque vous l'utilisez comme couleur de dessous de capot, aucune couche de finition n'est requise.
2. Lors de la finition de plastiques, consultez la fiche technique n° 901.1.
3. La période de réapplication est de 20 minutes, minimum, et jusqu'au lendemain, maximum.
4. Diluez toujours à la viscosité recommandée : vous pouvez ajouter plus de 5409 ou de 5410 sans nuire à la conformité légale. Vous ne devez pas ajouter d'autres diluants 2K ni en remplacer avec ce produit.
5. Le produit doit être entreposé à une température supérieure à 15 °C/60 °F.
6. En raison de la plus faible viscosité, vous pouvez envisager une pression de pulvérisation plus faible (24 – 27 lb/po<sup>2</sup>).
7. Vous ne devez pas utiliser les durcisseurs Permacron 3193 Fast, 3195 Medium, 3197 Slow ou 3199 Extra Slow avec Permasolid® Spectro Sealer 5450.
8. Si vous utilisez le système Wizard, vous pouvez aussi mélanger facilement le Permasolid® Spectro Sealer 5450 au poids sur la balance.

## Renseignements importants sur la réglementation.

Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles «prêtes à l'emploi» du revêtement.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% solides (volume)
Scellant (régions réglementées)	122/213 g/l	12,49 lb/gal.	45,6 %, 0,001 %, 37,4 %	43,5 %
Scellant élastomérique (régions réglementées)	123/206 g/l	11,84 lb/gal.	46,1 %, 0,001 %, 37,3 %	45,8 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.  
47818 West Anchor Court  
Plymouth, MI 48170  
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)  
Télé. 734-354-3405  
[www.SpiesHeckerUSA.com](http://www.SpiesHeckerUSA.com)

